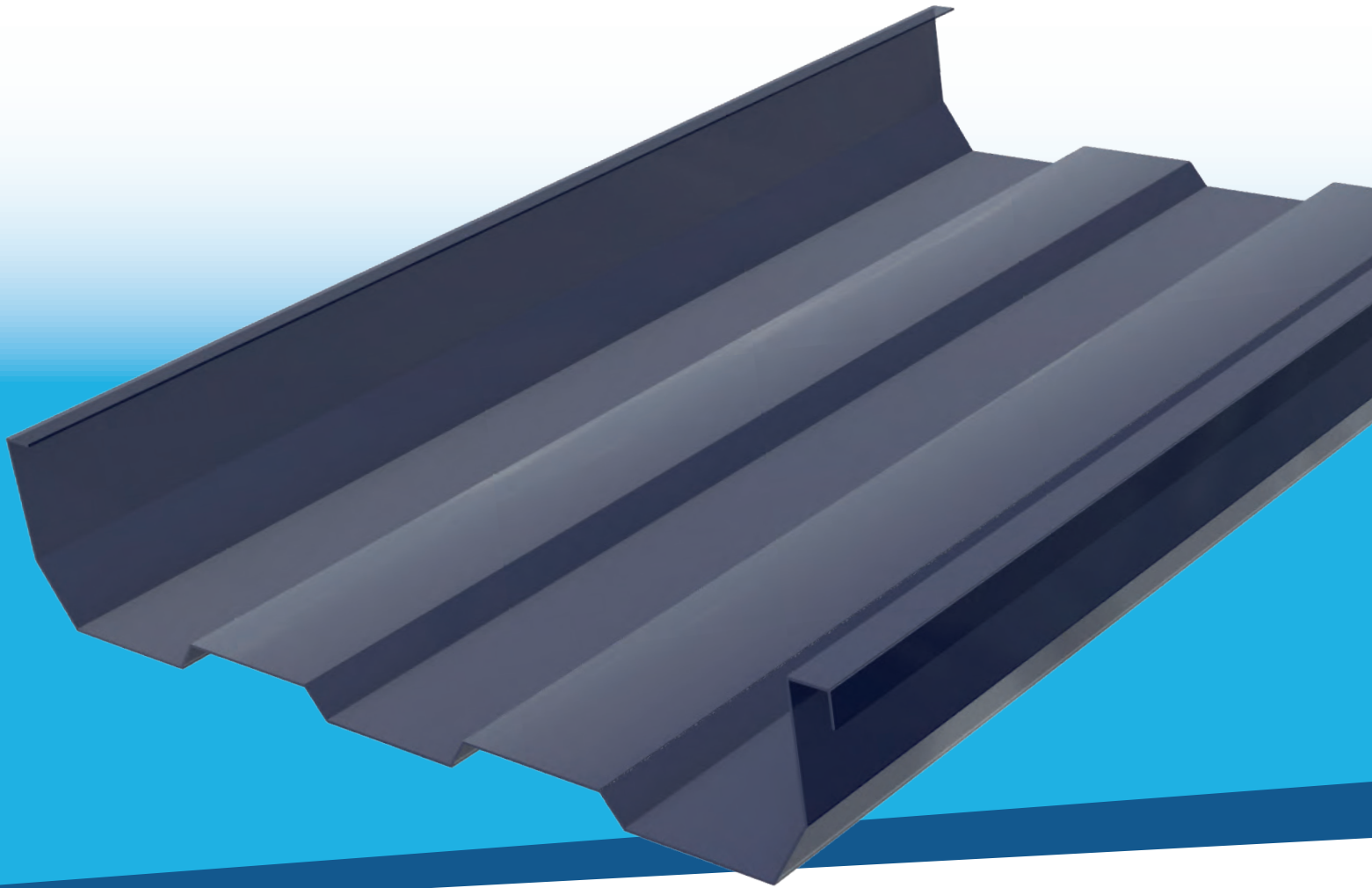




# CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **CAP**



**COBERTURAS Y  
CERRAMIENTOS  
METÁLICOS**



COBERTURAS / METÁLICOS / U

# COBERTURAS Y CERRAMIENTOS

## PLANCHAS HERMÉTICAS SIN TRASLAPES NI PERFORACIONES

Gracias a su especial sistema de fijación sin perforaciones y fabricación en la misma obra, pueden alcanzar a cubrir una gran longitud, por lo que resultan ideales para techados de gran extensión y poca pendiente, evitando cualquier posibilidad de filtración.

Largo (ft)	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M <sup>2</sup> )							PESOS	
	6	7	8	9	10	11	12	Kg/ml	kg/m <sup>2</sup>
Largo (m)	1.83	2.13	2.44	2.74	3.05	3.35	3.66		
E									
0.40	159.85	117.44	88.08	68.51	55.46	45.67	35.88	1.78	3.88
0.50	199.94	146.89	110.17	85.69	69.37	57.12	44.88	2.25	4.91
0.60	239.74	176.13	132.10	102.74	83.17	68.49	53.81	2.77	6.06
0.70	280.17	205.84	154.38	120.07	97.20	80.05	62.90	3.23	7.07
0.80	319.70	234.88	176.16	137.02	110.92	91.34	71.77	3.69	8.08

Deflexión máxima permisible:  $a=L/120$  e = espesor ml = metro lineal

## Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(\*).

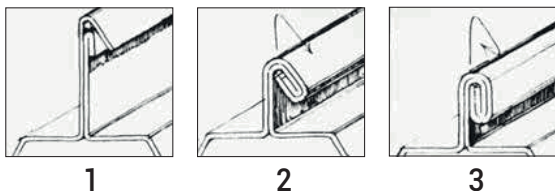
\*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

## PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF	Al Horno



## VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Longitudes ilimitadas, sin traslapes.
- Fijación sin perforaciones.
- Sello hermético.
- Fabricación in situ.
- Alta capacidad de drenaje.
- Gran resistencia estructural.
- Instalación fácil y rápida.
- Accesorios para un mejor acabado y hermeticidad (estándar y a pedido).
- Mayor protección contra la corrosión.
- Acabado de excelente calidad.
- Amplia variedad de colores y espesores.

## DETALLE DE FIJACIÓN

