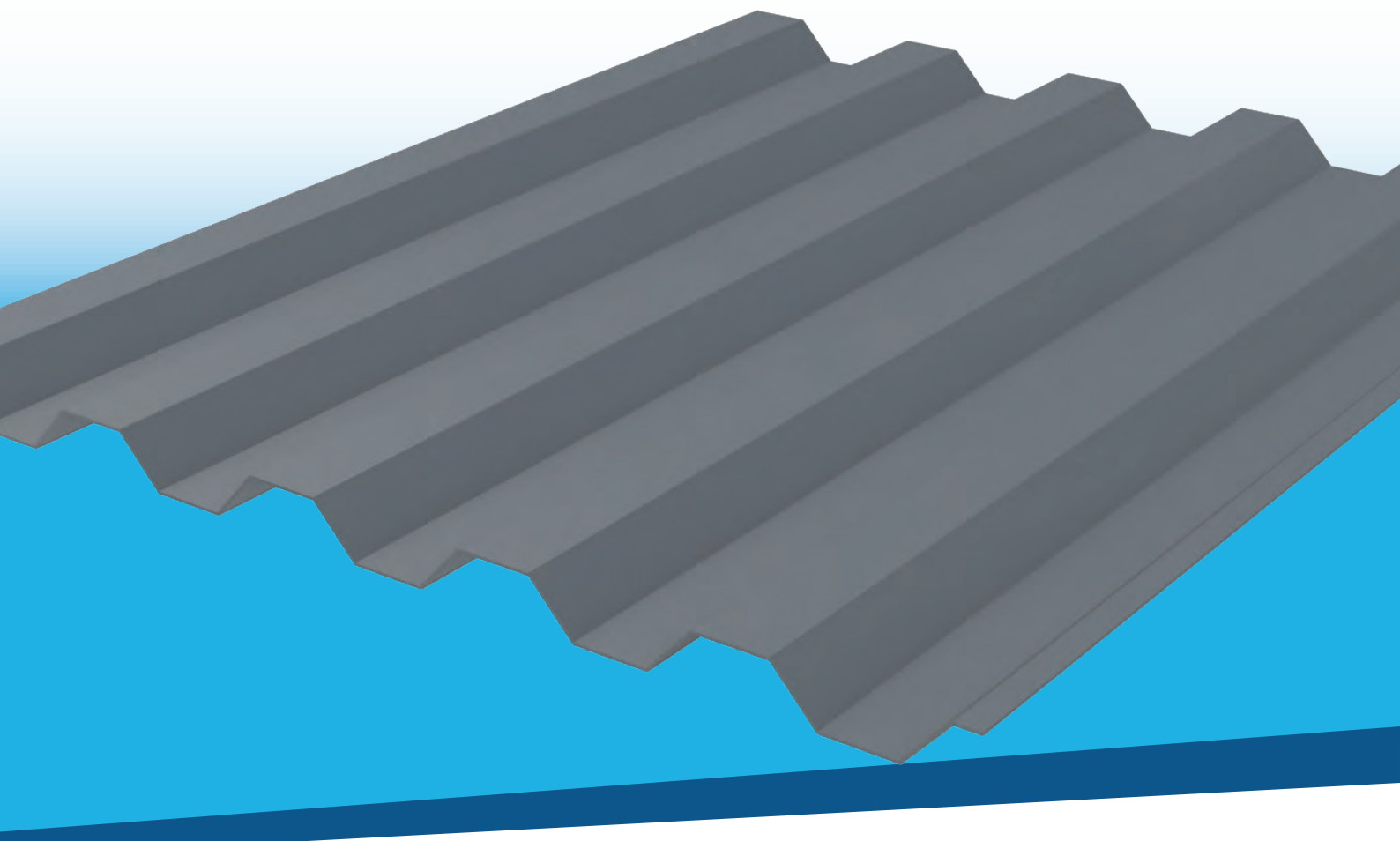




CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **εAP**



**COBERTURAS Y
CERRAMIENTOS
METÁLICOS**



COBERTURAS Y CERRAMIENTOS

DISEÑO ESTÉTICO SIMÉTRICO

Diseño simétrico que brinda economía y acabado estético en coberturas y cerramientos, generando un ahorro por su mayor resistencia estructural.

Espesor (mm)	Condición de apoyo	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M ²)																PESOS		
		DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)																Kg/ml	kg/m ²	
		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75			5.00
0.40	Simple	691.60	372.08	224.22	146.12	100.83	72.69	54.25	40.79	34.11	-	-	-	-	-	-	-	-	3.61	3.76
	Doble Tres o más	691.60	372.08	224.22	146.12	100.83	72.69	54.51	45.27	41.61	-	-	-	-	-	-	-	-		
0.50	Simple	832.60	465.93	289.75	193.97	137.01	100.83	76.64	60.41	46.69	39.14	31.92	-	-	-	-	-	-	4.40	4.58
	Doble Tres o más	832.60	465.93	289.75	193.97	137.01	100.83	76.84	66.94	56.74	52.02	37.56	31.79	-	-	-	-	-		
0.60	Simple	973.60	559.41	355.27	241.83	173.20	128.97	99.04	80.03	59.27	52.68	42.54	35.76	30.39	-	-	-	-	5.66	5.90
	Doble Tres o más	973.60	559.41	355.27	241.83	173.20	128.97	99.04	88.29	71.86	69.80	50.04	42.64	36.72	-	-	-	-		
0.90	Simple	1,396.60	840.40	551.85	385.39	281.75	213.39	166.23	138.89	97.01	93.30	74.39	63.01	53.93	46.59	40.57	35.59	31.43	8.68	9.04
	Doble Tres o más	1,396.60	840.40	551.85	385.39	281.75	213.39	166.23	151.74	116.39	122.23	106.21	97.68	72.90	64.36	57.23	51.21	46.09		
		1,747.53	1,052.40	691.63	483.47	353.87	268.35	209.39	191.39	147.10	154.80	134.80	92.52	92.52	81.74	72.74	65.13	58.65		

*Elaboradas por Raúl Ríos Ingenieros

Deflexión máxima permisible: $a=l/120$ Sobrecarga mínima admisible: 30 kg/m² ml: metro lineal

Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(*).

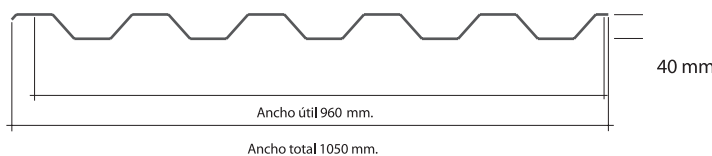
*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

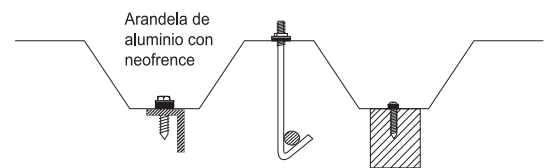
PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PDVF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PDVF	Al Horno



VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Diseño simétrico.
- Acabado estético.
- Fabricación a medida.
- Accesorios para mejor acabado y hermeticidad (estándar y a medida).
- Mayor protección contra la corrosión.
- Amplia variedad de colores y espesores.

DETALLE DE FIJACIÓN



- (1) Perno autotaladrante
- (2) Perno bastón
- (3) Tornillo autoroscante

1. Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
2. Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
3. Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.