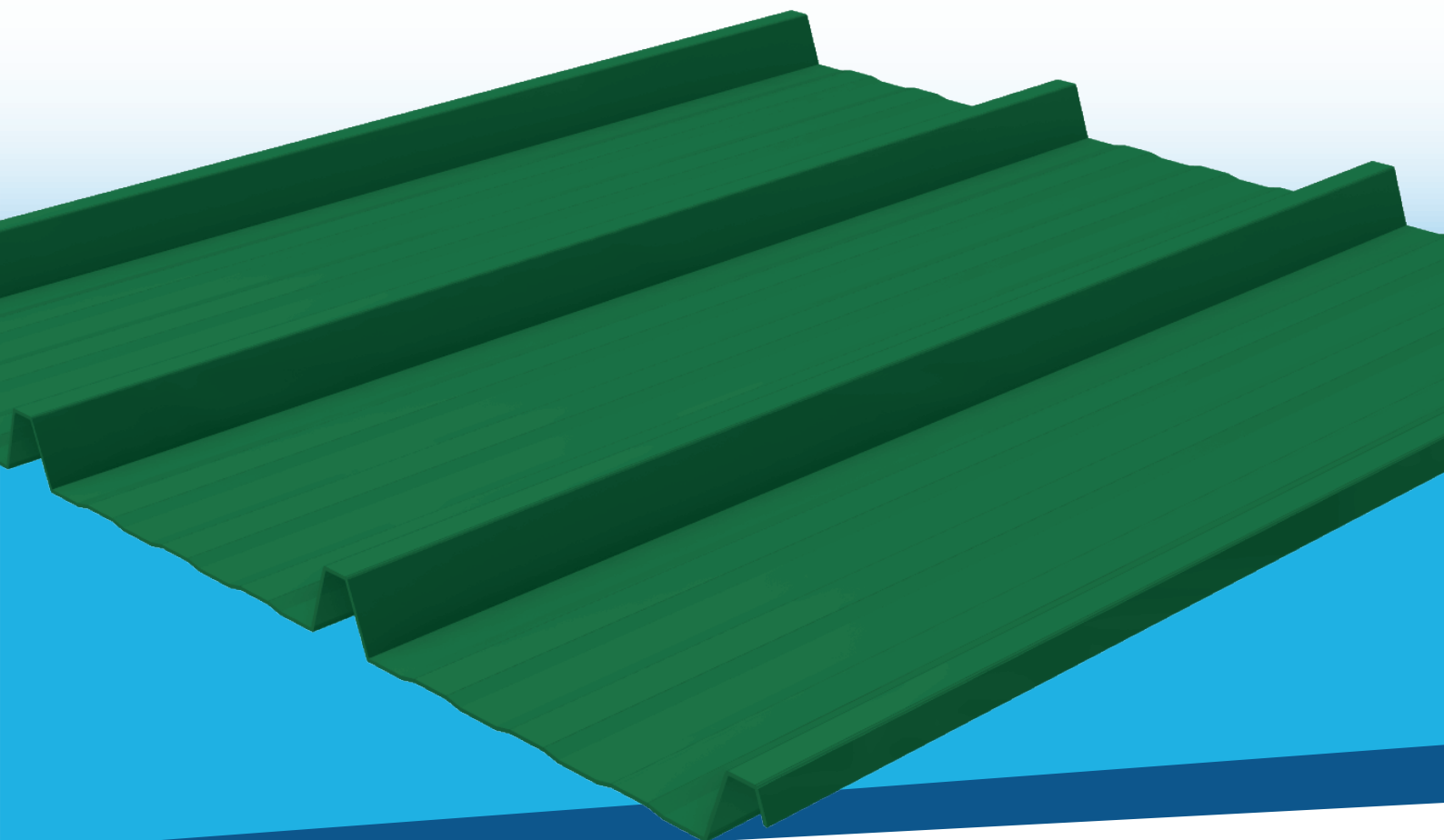




# CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **CAP**



**COBERTURAS Y  
CERRAMIENTOS  
METÁLICOS**

**GL**

COBERTURAS / METÁLICOS / GL

# COBERTURAS Y CERRAMIENTOS GL

## DISEÑO ESPECIAL

Su especial diseño trapezoidal es adecuado para aplicaciones verticales y horizontales.

Espesor (mm)	Condición de apoyo	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M <sup>2</sup> )										PESOS kg/m <sup>2</sup>
		DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)										
		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	
0.35 - 0.40	Simple Doble Tres o más	266	169	117	85	64	50	40	31	-	-	3.35
		266	169	117	85	64	50	40	32	-	-	
		334	212	146	107	81	63	51	41	34	-	
0.40	Simple Doble Tres o más	342	218	150	109	82	64	51	40	-	-	4.40
		342	218	150	109	82	64	51	42	34	-	
		429	273	188	137	104	81	65	53	44	37	
0.50	Simple Doble Tres o más	419	266	183	133	101	78	63	49	36	-	5.26
		419	266	183	133	101	78	63	51	42	35	
		525	334	230	168	127	99	80	65	54	45	

Deflexión máxima permisible:  $a=L/120$  Sobrecarga mínima admisible: 30 kg/m<sup>2</sup>

## Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(\*).

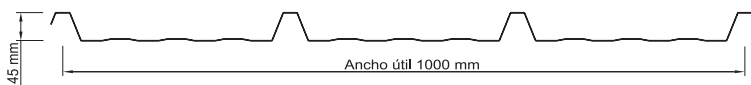
\*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

## PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

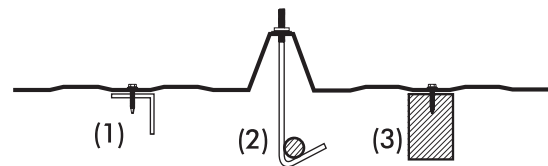
PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PDVF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PDVF	Al Horno



## VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Alto rendimiento por m2.
- Acabado estético.
- Fabricación a medida.
- Accesorios para mejor acabado y hermeticidad (estándar y a medida).
- Mayor protección contra la corrosión.
- Acabado de excelente calidad.
- Amplia variedad de colores y espesores.

## DETALLE DE FIJACIÓN



1. Tornillo autopercutor.
2. Perno bastón.
3. Tornillo autorroscante.