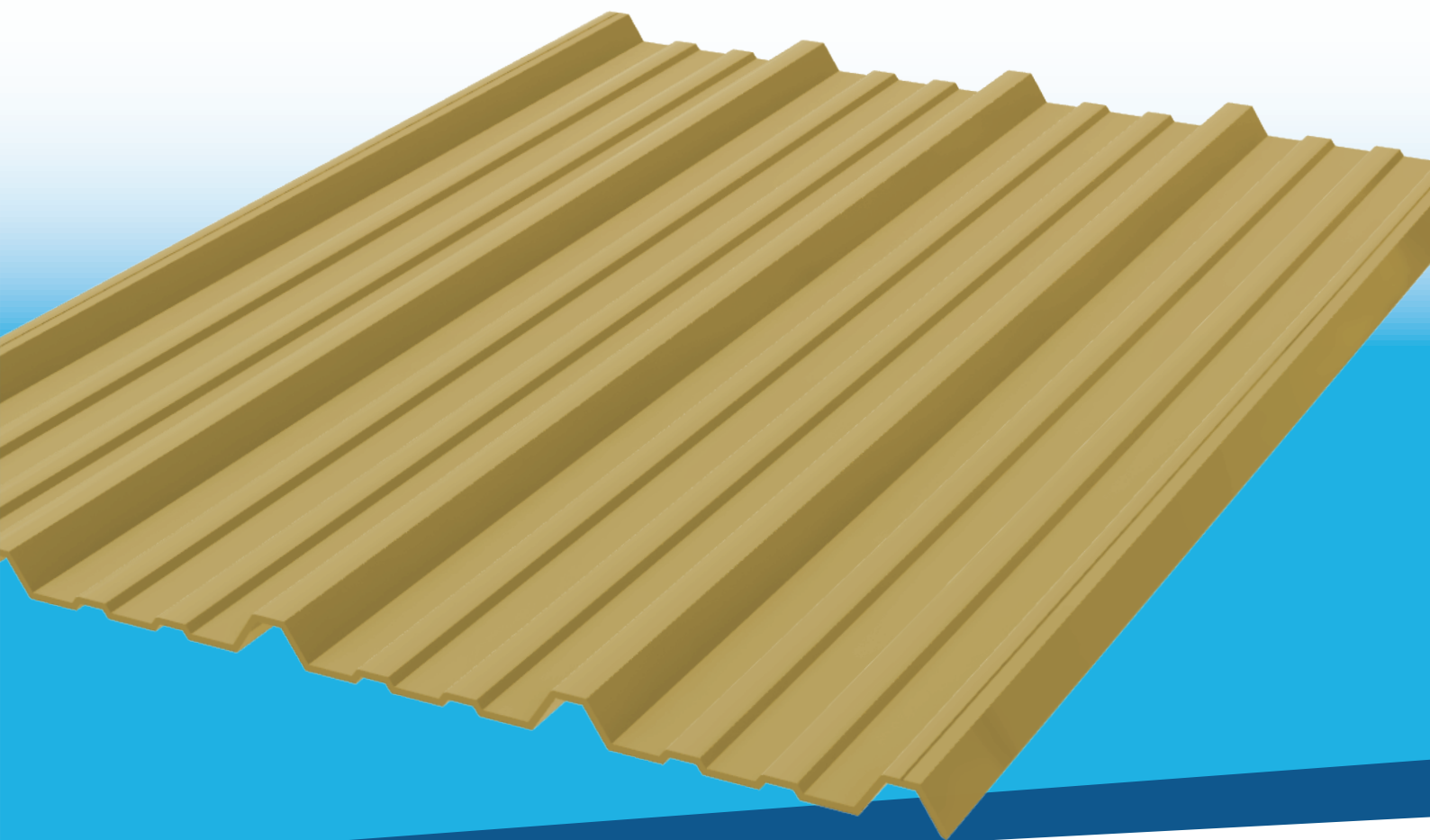




CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **CAE**



**COBERTURAS Y
CERRAMIENTOS
METÁLICOS**

DR

COBERTURAS / METÁLICOS / DR

COBERTURAS Y CERRAMIENTOS DR

DISEÑO ARQUITECTÓNICO

Su diseño arquitectónico y moderno hace que se utilice en coberturas y cerramientos. Ideal para edificaciones que requieran un acabado estético; es compatible con el modelo CU.

Espesor (mm)	Condición de apoyo	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M ²)												PESOS	
		DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)												Kg/ml	kg/m ²
		1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75		
0.35	Simple	264.8	168.1	115.6	83.9	63.3	49.2	37.6	27.3	-	-	-	-	3.18	3.11
	Doble	264.8	168.1	115.6	83.9	63.3	49.2	39.2	31.7	-	-	-	-		
	Tres o mas	332.0	211.1	145.4	105.8	80.1	62.5	49.9	40.6	33.5	-	-	-		
0.40	Simple	300.6	190.9	131.2	95.3	72.0	56.0	44.5	31.1	-	-	-	-	3.61	3.53
	Doble	300.6	190.9	131.2	95.3	72.0	56.0	44.5	36.0	-	-	-	-		
	Tres o mas	376.9	239.7	165.1	120.2	91.0	71.0	56.7	46.1	38.1	31.8	-	-		
0.50	Simple	375.5	238.4	163.9	119.0	89.8	69.9	53.6	39.0	28.8	21.5	-	-	4.4	4.30
	Doble	375.5	238.4	163.9	119.0	89.8	69.9	55.6	45.0	36.9	30.7	-	-		
	Tres o mas	470.7	299.3	206.2	150.1	113.7	88.7	70.8	57.6	47.5	39.7	33.5	-		
0.60	Simple	420.3	266.2	183.2	132.9	100.3	77.9	61.9	46.6	34.4	25.7	-	-	5.66	5.53
	Doble	420.3	266.2	183.2	132.9	100.3	77.9	61.9	50.0	41.0	34.0	-	-		
	Tres o mas	527.0	335.0	230.7	167.8	126.9	98.9	78.9	64.1	52.8	44.1	37.1	31.5		

Deflexión máxima permisible: $a=L/120$ Sobrecarga mínima admisible: 30 kg/m² ml: metro lineal

Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(*).

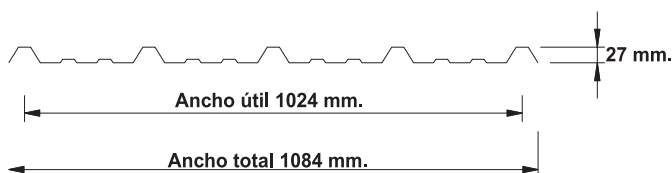
*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

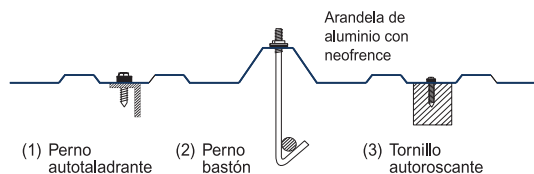
PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF	Al Horno



VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Alto rendimiento por m².
- Acabado estético.
- Fabricación a medida.
- Accesorios para mejor acabado y hermeticidad (estándar y a medida).
- Mayor protección contra la corrosión.
- Acabado de excelente calidad.
- Amplia variedad de colores y espesores

DETALLE DE FIJACIÓN



1. Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
2. Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
3. Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.