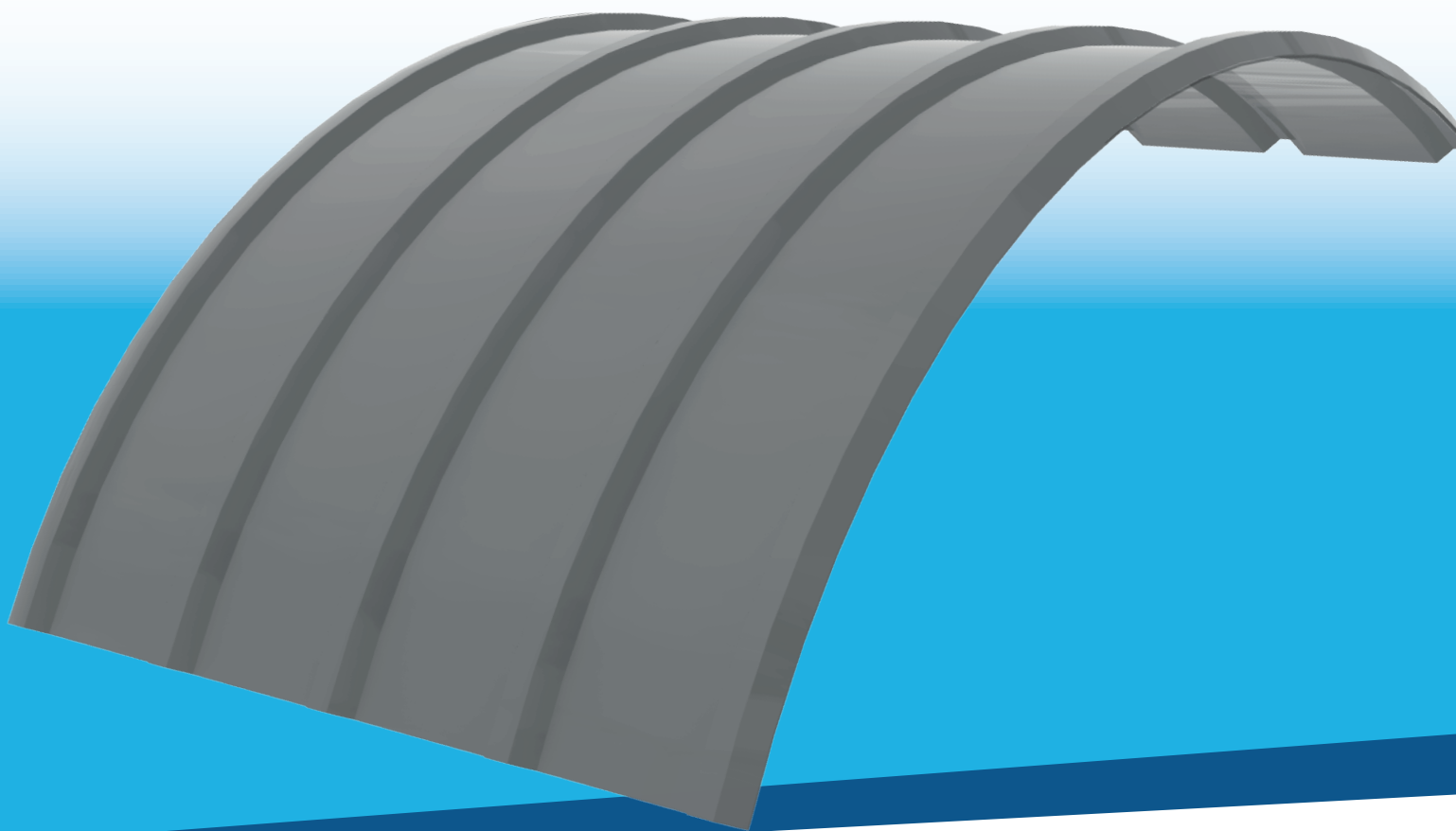




CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **εAP**



**COBERTURAS
METÁLICAS**

CU

COBERTURAS / METÁLICAS / CU

COBERTURAS METÁLICAS CU

DISEÑO CURVO

Diseñado especialmente para cubrir grandes espacios curvos con alto valor estético, así como un significativo ahorro en planchas y estructuras (menos traslapes).

CAPACIDADES DE CARGA (KG/M ²)								
Espesor (mm)	Condición de apoyo	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
		1	1.25	1.50	1.75	2	2.25	2.50
0.35 - 0.40	Simple	124.72	75.09	48.22	32.26	23.99	18.14	14.29
0.50	Simple	189.16	127.10	82.00	55.31	37.26	26.89	20.63
0.50	Simple	253.60	179.11	115.78	78.00	50.54	35.65	26.97

Material: ALUZINC. Deflexión Máxima Permitida igual a LL/120.

Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(+).

*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Superficie curva uniforme según diseño.
- Fabricación con radio a medida.
- Menos traslapes.
- Menor tiempo de instalación.
- Mayor protección contra la corrosión.
- Acabado de excelente calidad.
- Amplia variedad de colores y espesores.

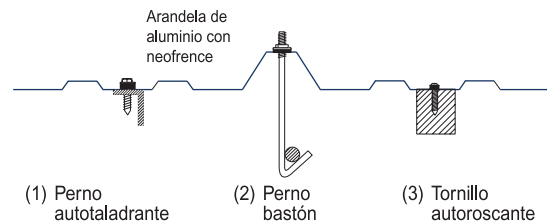
PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

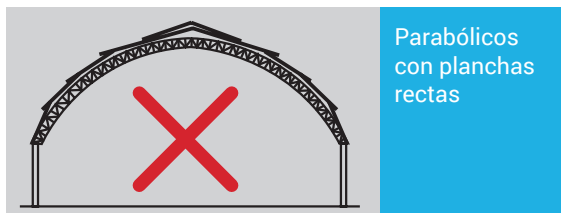
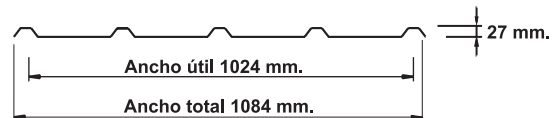
Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

PINTURA	ESPOSOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF	Al Horno

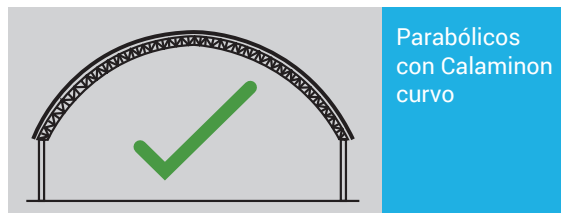
DETALLE DE FIJACIÓN



1. Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
2. Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
3. Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.



Parabólicos con planchas rectas



Parabólicos con Calaminon curvo