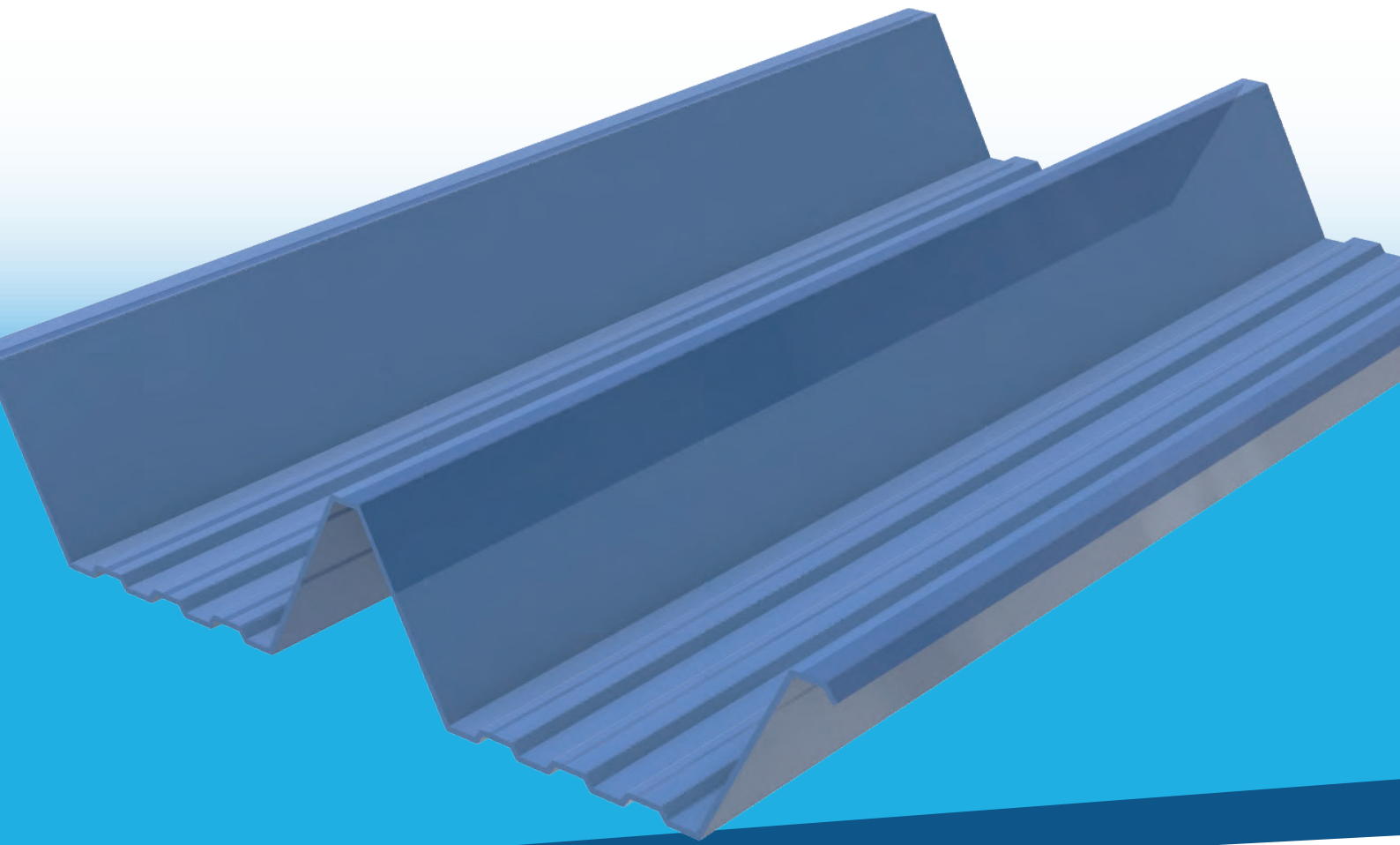




CALAMINON

Una Compañía **CINTAC** y Grupo **εAP**



**COBERTURAS
METÁLICAS**

AL

COBERTURAS / METÁLICAS / AL

COBERTURAS METÁLICAS AL

GRAN RESISTENCIA ESTRUCTURAL

Su gran resistencia permite reducir el uso de viguetas logrando un significativo ahorro en estructuras. Ideal para cubrir grandes luces.

Espesor (mm)	Condición de apoyo	CAPACIDADES DE CARGA (KG/M²)											PESOS	
		DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)											Kg/ml	kg/m²
		1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9		
0.35	Simple Doble Tres o más	1103.1	488.3	273.1	173.5	119.4	65.5	40.7	-	-	-	-	3.18	3.03
		1103.1	488.3	273.1	173.5	119.4	65.5	40.7	-	-	-	-		
		1379.8	611.3	342.3	217.8	150.1	82.9	51.8	34.9	-	-	-		
0.40	Simple Doble Tres o más	1260.0	557.7	312.0	198.2	198.2	74.9	46.5	31.0	-	-	-	3.61	3.44
		1260.0	557.7	312.0	198.2	198.2	74.9	46.5	31.0	-	-	-		
		1576.1	698.2	391.0	248.7	248.7	94.7	59.1	39.8	-	-	-		
0.50	Simple Doble Tres o más	1574.8	697.1	389.9	247.7	247.7	93.6	58.1	38.8	-	-	-	4.40	4.19
		1574.8	697.1	389.9	247.7	247.7	93.6	58.1	38.8	-	-	-		
		1969.8	872.6	488.6	310.9	310.9	118.3	73.9	49.8	35.2	-	-		
0.60	Simple Doble Tres o más	1889.5	836.4	467.8	297.2	297.2	112.4	69.7	46.5	32.6	-	-	5.66	6.29
		1889.5	836.4	467.8	297.2	297.2	112.4	69.7	46.5	32.6	-	-		
		2363.4	1047.0	586.3	373.0	373.0	142.0	88.7	59.7	42.2	30.9	-		
0.80	Simple Doble Tres o más	2516.6	1114.0	623.0	395.8	395.8	149.6	92.8	62.0	43.4	31.3	-	7.41	8.23
		2516.6	1114.0	623.0	395.8	395.8	149.6	92.8	62.0	43.4	31.3	-		
		3147.8	1394.5	780.8	496.8	496.8	189.1	116.1	79.5	56.3	41.2	30.8		
0.90	Simple Doble Tres o más	2828.2	1251.9	700.2	444.8	444.8	168.2	104.3	69.6	48.7	35.2	-	8.68	9.64
		2828.2	1251.9	700.2	444.8	444.8	168.2	104.3	69.6	48.7	35.2	-		
		3537.6	1567.2	877.5	558.3	558.3	212.5	132.7	89.4	63.2	46.2	34.6		

Deflexión máxima permisible: $a=L/120$ Sobrecarga mínima admisible: 30 kg/m²

Acero Aluminizado ASTM A792/AZ-200/AZ-150

CALAMINON se fabrica con acero laminado en frío, recubierto con acero aluminizado ASTM A792 (55% AL, 43.4% ZN Y 1.6% SI), brinda mayor recubrimiento y vida útil.

El Aluminio protege las planchas gracias a la formación de una lámina insoluble de óxido de aluminio. El Zinc proporciona protección catódica evitando la oxidación en zonas expuestas por cortes, perforaciones o ralladuras. Pruebas de duración a nivel mundial han demostrado que las planchas recubiertas en Aluzinc tienen una mayor vida útil que la que brinda el galvanizado convencional(*).

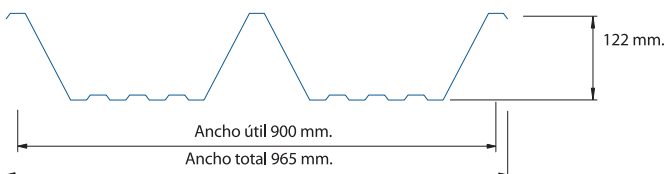
*Condiciones de la prueba a una humedad relativa de 100% por 60 °C.

PRE-PINTADO

El color otorga un valor agregado y un excelente acabado estético de acuerdo a cada necesidad. La pintura proporciona una protección adicional a la que ofrece el Aluzinc Natural.

Se utiliza pintura PVDF para ambientes donde se requiere mayor protección a la corrosión y resistencia al calor.

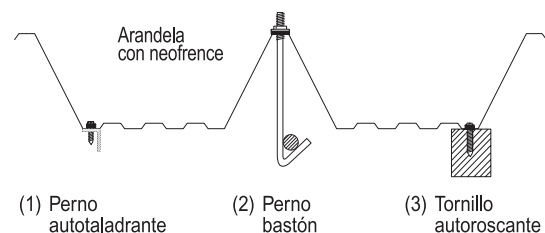
PINTURA	ESPESOR	PROCESO PINTURA
Líquida	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de poliéster. Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 5 micras de Poliéster	Al Horno
Polvo	Exterior : 60 micras de Poliéster Interior : 60 micras de Epoxi Poliéster ó 50 micras de Poliéster	Al Horno
Antibacterial	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster Interior : 10 micras de Primer Epóxico	Al Horno
PVDF	Exterior : 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF Interior : 10 micras de Primer Epóxico ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de Poliéster ó 5 micras de Primer Epóxico + 20 micras de PVDF	Al Horno



VENTAJAS

- Económico.
- Durable.
- Gran resistencia estructural.
- Cubre grandes luces.
- Menos apoyos intermedios.
- Fabricación a medida.
- Instalación fácil y rápida.
- Accesorios para mejor acabados y hermeticidad (estándar y a pedido).
- Mayor protección contra la corrosión.
- Acabado de excelente calidad.
- Amplia variedad de colores y espesores.

DETALLE DE FIJACIÓN



1. Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
2. Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
3. Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.